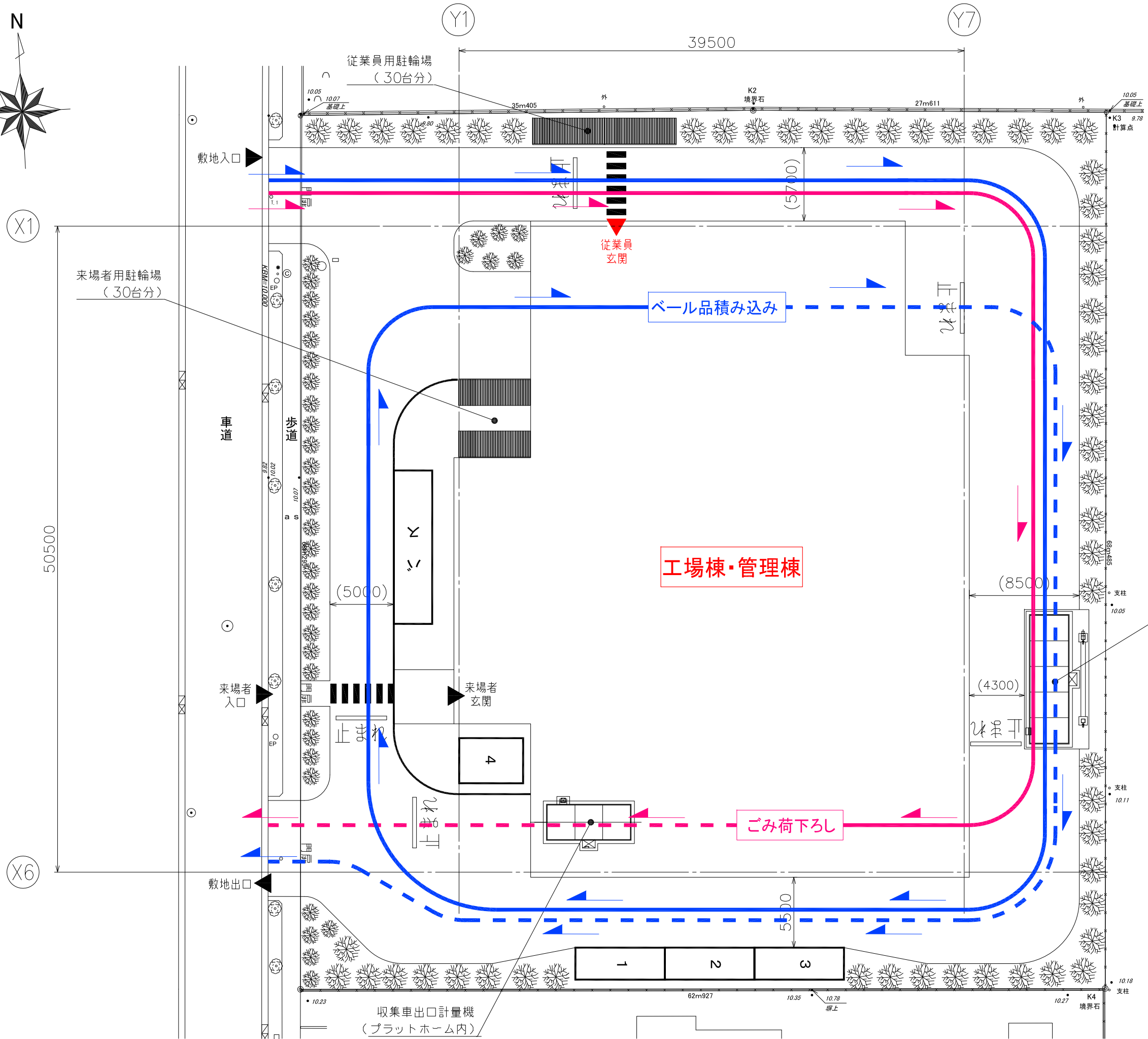
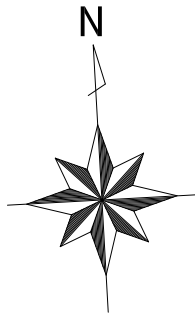
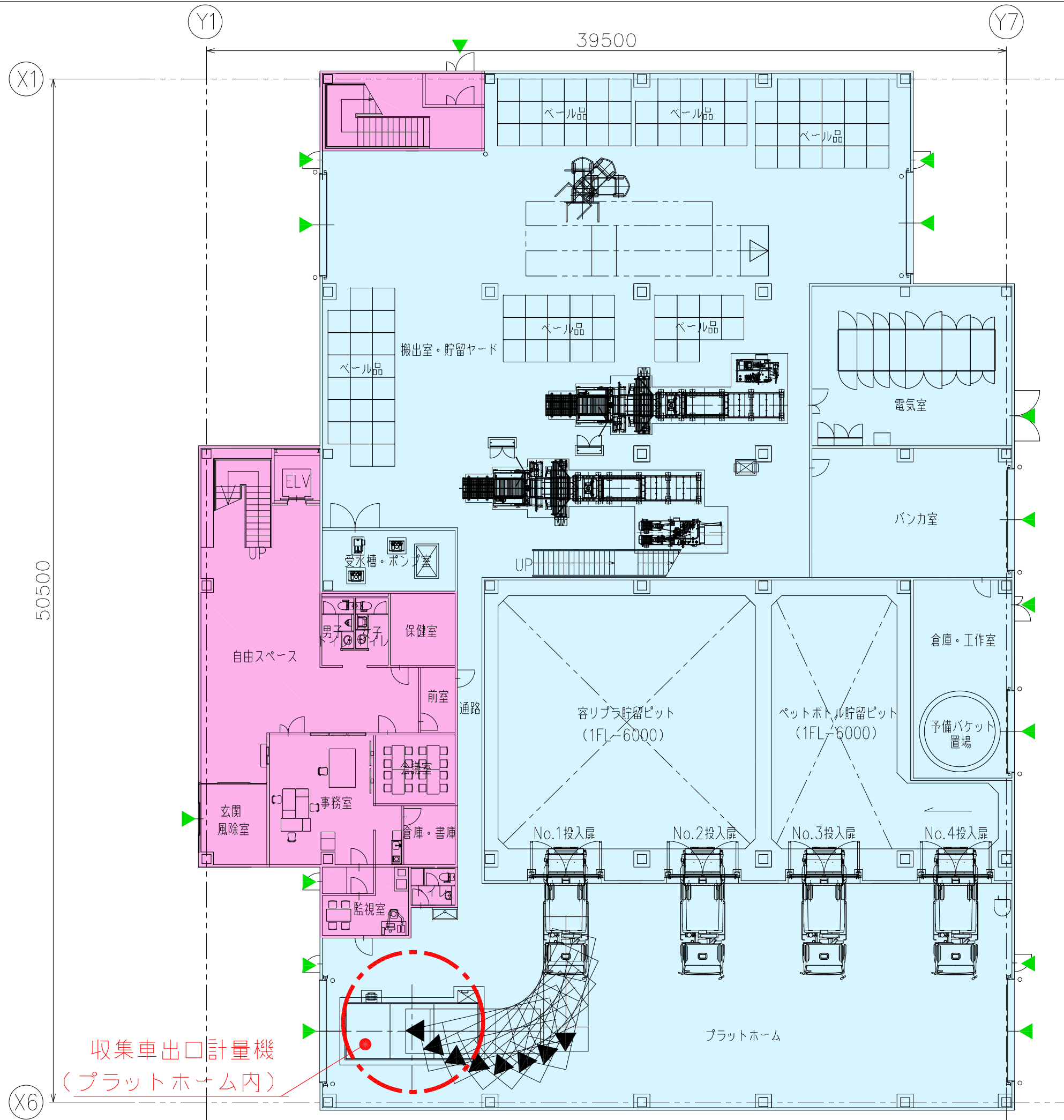
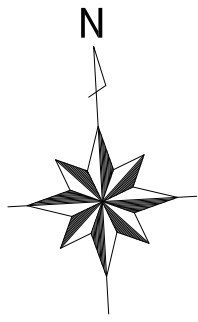


施設全体配置図  
S=1:300 (A3)



- 凡例
- 搬入車(2回計量)
  - 搬出車(2回計量)
- ※実線は入場時、破線は退場時を示す

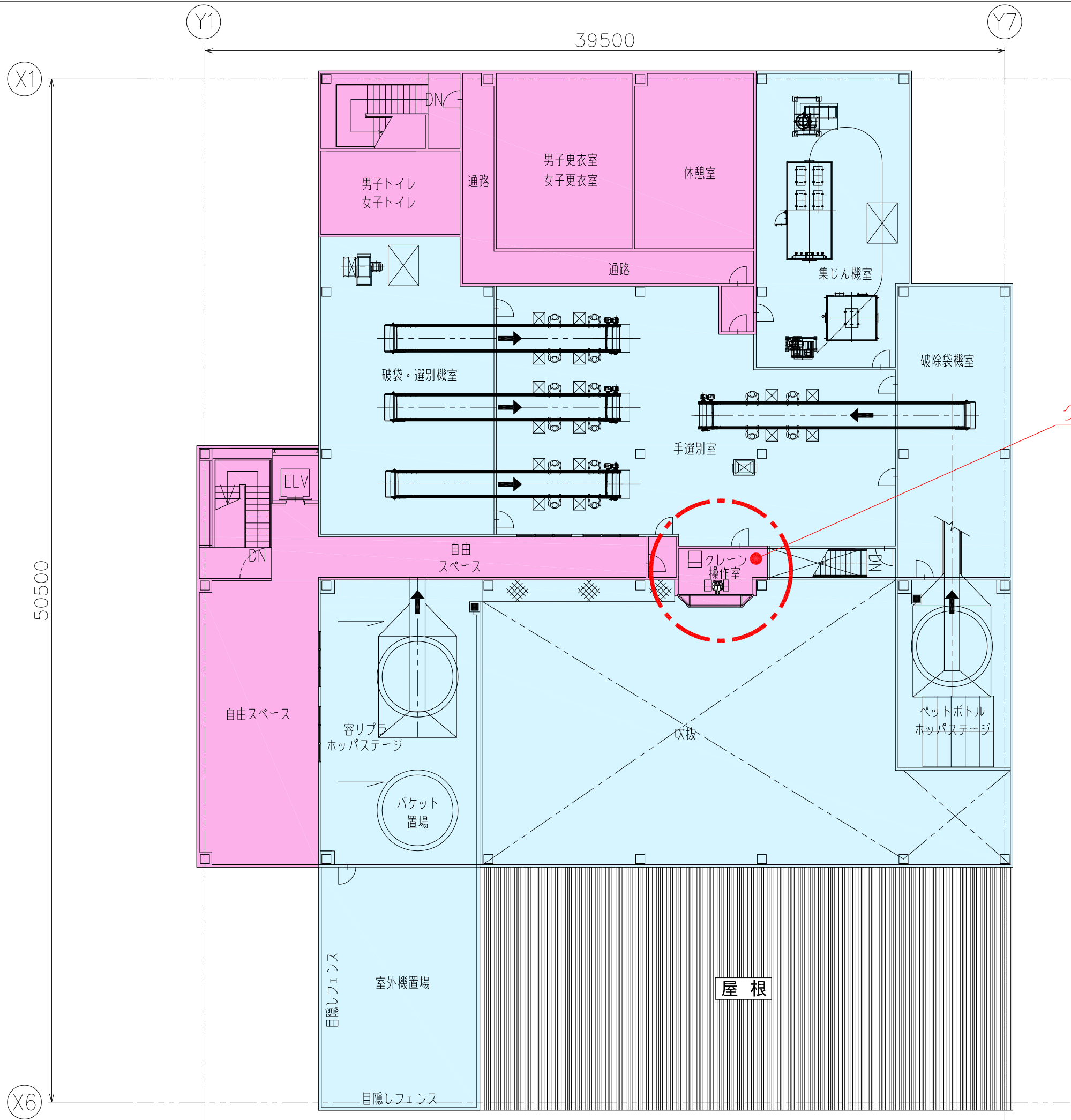
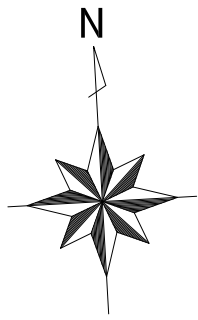
車両動線計画図  
S=1:300 (A3)



- 管理エリア
- 工場エリア
- ドア・シャッター出入口

収集車出口計量機  
(プラットホーム内)

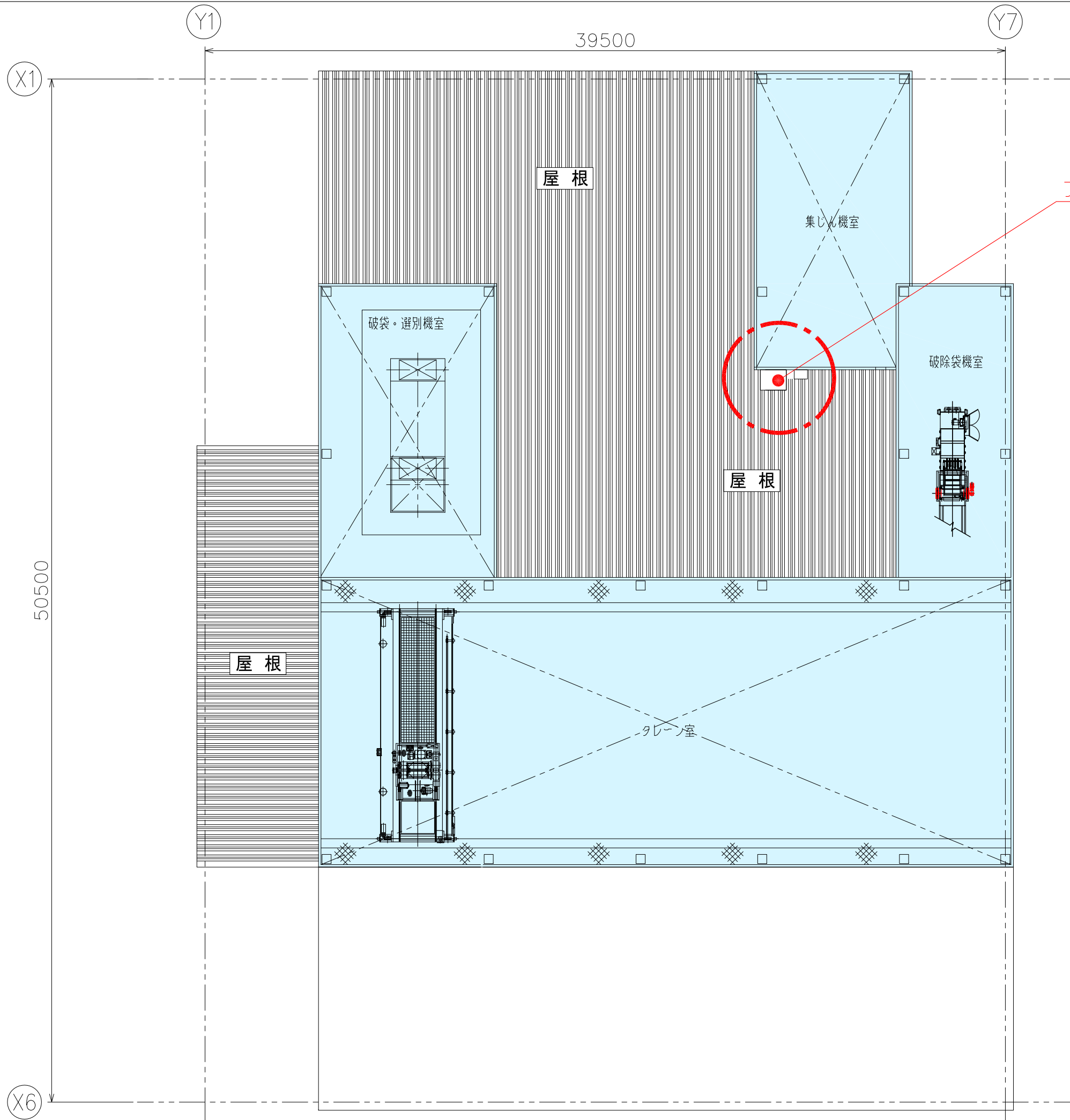
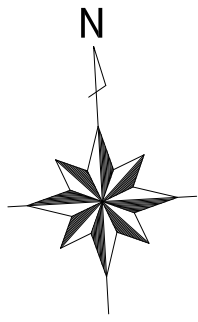
工場棟・管理棟  
1階平面配置図  
S=1:200(A3)



クレーン操作室

管理エリア  
工場エリア

工場棟・管理棟  
3階平面配置図  
S=1:200(A3)



プラント脱臭排気口

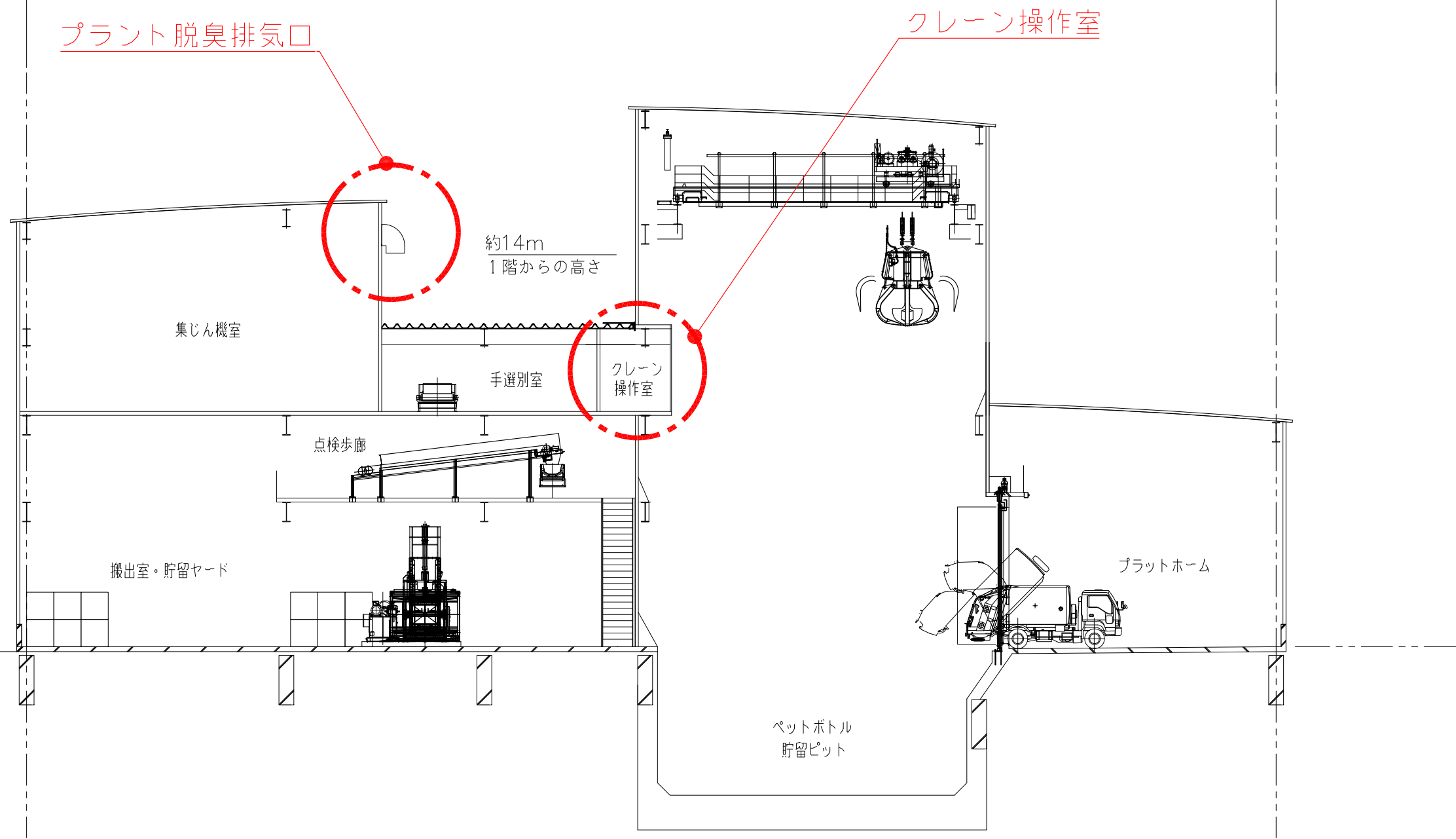
工場エリア

工場棟・管理棟  
3階上部平面配置図  
S=1:200(A3)

(X1)

(X6)

50500



プラント脱臭排気口

クレーン操作室

約14m  
1階からの高さ

集じん機室

手選別室

クレーン  
操作室

点検歩廊

搬出室・貯留ヤード

プラットフォーム

ペットボトル  
貯留ピット

▼1FL+21800  
(最高高さ)

▼1FL+9500  
(3階)

▼1FL+6000  
(2階)

▼1FL±0  
(1階)

▼1FL-6000  
(ピット階)

工場棟・管理棟  
断面配置図  
S=1:200(A3)