

## 資源物中間処理施設の性能試験結果について

### 1 予備性能試験

- (1) 目的 引渡性能試験にあたり、各試験項目の状況の事前確認を行う。
- (2) 実施日 平成31年4月9日(火)  
及び平成31年4月11日(木)の2日間
- (3) 内容 ① 処理能力(容リプラ、ペットボトル)  
② 選別基準(破袋・除袋能力、比重差選別機能力、選別能力)  
③ 公害防止基準(騒音、振動、悪臭、VOC、粉じん)  
④ 緊急動作試験(安全動作確認)
- (4) 試験結果 別紙1 予備性能試験結果報告書(抜粋)のとおり。  
なお、各試験結果は全て良好であった。

### 2 引渡性能試験

- (1) 目的 施設のしゅん工、引き渡しを受けるにあたり、組合の工事仕様書において要求した性能を達成していることを確認する。
- (2) 実施日 平成31年4月16日(火)  
及び平成31年4月17日(水)の2日間
- (3) 内容 ① 処理能力(予備性能試験に同じ。)  
② 選別基準(予備性能試験に同じ。)  
③ 公害防止基準(予備性能試験に同じ。)  
④ 作業環境基準(作業環境及び事務室の粉じん)  
⑤ 緊急動作試験(予備性能試験に同じ。)
- (4) 試験結果 別紙2 引渡性能試験結果報告書(抜粋)のとおり。  
なお、各試験結果は全て基準を満足した。

予備性能試験結果報告書 (抜粋)

測定日: 2019年4月9日、11日

種類	測定項目	結果		基準値	判定
処理施設能力	容リプラ処理系列	3.92 t/h	>	3.40 t/h	合格
	ペットボトル処理系列	1.91 t/h	>	1.20 t/h	合格
選別能力 選別機 比重差	比重差選別機				
	軽量系プラ回収率	84.0 %	>	70 %	合格
選別能力	容リプラ処理系列				
	容リプラ回収率	98.3 %	>	90 %	合格
	ペットボトル処理系列				
	ペットボトル回収率	99.7 %	>	90 %	合格
破袋・除袋能力	容リプラ処理系列				
	破袋能力	100 %	>	80 %	合格
	ペットボトル処理系列				
	破袋能力	100 %	>	80 %	合格
	除袋能力	98 %	>	80 %	合格
緊急作動試験	検知器・消火散水作動試験	検知器動作			問題なし
		消火散水作動			問題なし
	比重差選別機 過負荷動作確認				問題なし
	ペットボトル穴開け機 点検扉開動作確認				問題なし
	停電試験	停電時の状態			問題なし
		非常照明点灯確認			問題なし
計量機 無停電電源装置動作確認			問題なし		

### 予備性能試験 公害防止基準測定結果一覧

測定日:2019年4月9日(天候:晴れ、風向:北西、風速:2m/s、温度:15°C、湿度:27%rh・・・10:00時)

種類	測定項目	試験結果	基準値	判定	
騒音基準値	敷地境界 (7:20~7:30) 6時~8時	東側 L <sub>A50</sub>	46 dB <	55 dB以下	合格
		西側 L <sub>A50</sub>	46 dB <	55 dB以下	合格
		南側 L <sub>A50</sub>	54 dB <	55 dB以下	合格
		北側 L <sub>A50</sub>	45 dB <	55 dB以下	合格
	敷地境界 (9:40~9:50)※ 作業時間8時~17時	東側 L <sub>A50</sub>	50 dB <	55 dB以下	合格
		西側 L <sub>A50</sub>	57 dB >	55 dB以下	●1
		南側 L <sub>A50</sub>	57 dB >	55 dB以下	●1
		北側 L <sub>A50</sub>	54 dB <	55 dB以下	合格
	※振動測定と同じ時間帯、他時間帯は計量証明を参照				
	敷地境界 (12:10~12:20) 作業時間8時~17時 【暗騒音】	東側 L <sub>A50</sub>	46 dB <	55 dB以下	合格
		西側 L <sub>A50</sub>	47 dB <	55 dB以下	合格
		南側 L <sub>A50</sub>	54 dB <	55 dB以下	合格
		北側 L <sub>A50</sub>	48 dB <	55 dB以下	合格
	敷地境界 (17:00~17:10)※ 17時~20時	東側 L <sub>A50</sub>	47 dB <	55 dB以下	合格
		西側 L <sub>A50</sub>	48 dB <	55 dB以下	合格
		南側 L <sub>A50</sub>	54 dB <	55 dB以下	合格
		北側 L <sub>A50</sub>	49 dB <	55 dB以下	合格
	※振動測定と同じ時間帯、他時間帯は計量証明を参照				
	敷地境界 (20:00~20:10) 20時~23時	東側 L <sub>A50</sub>	45 dB <	55 dB以下	合格
		西側 L <sub>A50</sub>	44 dB <	55 dB以下	合格
南側 L <sub>A50</sub>		52 dB <	55 dB以下	合格	
北側 L <sub>A50</sub>		45 dB <	55 dB以下	合格	
敷地境界 (23:00~23:10) 23時~6時	東側 L <sub>A50</sub>	46 dB <	50 dB以下	合格	
	西側 L <sub>A50</sub>	38 dB <	50 dB以下	合格	
	南側 L <sub>A50</sub>	39 dB <	50 dB以下	合格	
	北側 L <sub>A50</sub>	46 dB <	50 dB以下	合格	
室内騒音 (9:51~10:01) (11:20~11:30)	手選別作業室 L <sub>A50</sub>	88 dB		【参考値】	
	搬出室 L <sub>A50</sub>	67 dB		【参考値】	
振動基準値	敷地境界 (9:40~9:50) 8時~20時	東側 L <sub>50</sub>	33 dB <	55 dB以下	合格
		西側 L <sub>50</sub>	38 dB <	55 dB以下	合格
		南側 L <sub>50</sub>	32 dB <	55 dB以下	合格
		北側 L <sub>50</sub>	36 dB <	55 dB以下	合格
	敷地境界 (12:10~12:20) 8時~20時 【暗振動】	東側 L <sub>50</sub>	25 dB未満 <	55 dB以下	合格
		西側 L <sub>50</sub>	25 dB未満 <	55 dB以下	合格
		南側 L <sub>50</sub>	25 dB未満 <	55 dB以下	合格
		北側 L <sub>50</sub>	26 dB <	55 dB以下	合格
	敷地境界 (17:00~17:10) 8時~20時	東側 L <sub>50</sub>	25 dB未満 <	55 dB以下	合格
		西側 L <sub>50</sub>	29 dB <	55 dB以下	合格
		南側 L <sub>50</sub>	27 dB <	55 dB以下	合格
		北側 L <sub>50</sub>	27 dB <	55 dB以下	合格
	敷地境界 (23:00~23:10) 20時~8時	東側 L <sub>50</sub>	25 dB未満 <	55 dB以下	合格
		西側 L <sub>50</sub>	25 dB未満 <	55 dB以下	合格
		南側 L <sub>50</sub>	27 dB <	55 dB以下	合格
		北側 L <sub>50</sub>	25 dB未満 <	55 dB以下	合格

●1: 基準値超過の要因は、暗騒音の影響が大きく、除外音の処理作業では除外しきれないため、  
 数値上は基準を超える結果になったものと考えます。

測定日:2019年4月9日(天候:晴れ、風向:北西、風速:2m/s、温度:15°C、湿度:27%rh・・・10:00時)

種類	測定項目	試験結果		基準値	判定	
悪臭基準値	敷地境界 臭気指数1回目	東側	10 未満	<	10 以下	合格
		西側	10 未満	<	10 以下	合格
		南側	10 未満	<	10 以下	合格
		北側	10 未満	<	10 以下	合格
	敷地境界 臭気指数2回目	東側	10 未満	<	10 以下	合格
		西側	10 未満	<	10 以下	合格
		南側	10 未満	<	10 以下	合格
		北側	10 未満	<	10 以下	合格
	排水臭気指数1回目	西側	11	<	29 以下	合格
	排水臭気指数2回目	西側	13	<	29 以下	合格
手選別作業室 臭気指数	1回目	17			【参考値】	
	2回目	15			【参考値】	
T V O C	敷地境界 T-VOC	東側	230 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	<	400 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ 以下 (目標値)	
		西側	180 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	<		
		南側	180 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	<		
		北側	200 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	<		
	ダクト排気内 1回目	① VOC除去装置入口	1,900 $\mu\text{g}/\text{m}^3$		400 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ 以下又 は除去率80%以上	合格
		② VOC系脱臭装置入口	1,300 $\mu\text{g}/\text{m}^3$			
		③ VOC系脱臭装置出口	350 $\mu\text{g}/\text{m}^3$			
		除去率 $100 \times (\text{①}-\text{③})/\text{①}$	81.6 %			
	ダクト排気内 2回目	① VOC除去装置入口	1,700 $\mu\text{g}/\text{m}^3$		400 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ 以下又 は除去率80%以上	合格
		② VOC系脱臭装置入口	710 $\mu\text{g}/\text{m}^3$			
③ VOC系脱臭装置出口		160 $\mu\text{g}/\text{m}^3$				
除去率 $100 \times (\text{①}-\text{③})/\text{①}$		90.6 %				
V O C	ダクト排気内 1回目	VOC除去装置入口	24 ppmC		400 ppmC以下	合格
		VOC系脱臭装置入口	23 ppmC			
		VOC系脱臭装置出口	11 ppmC	<		
	ダクト排気内 2回目	VOC除去装置入口	27 ppmC		400 ppmC以下	合格
		VOC系脱臭装置入口	26 ppmC			
		VOC系脱臭装置出口	10 ppmC	<		
粉じん	ダクト排気内	集じん脱臭系統	0.001 $\text{g}/\text{m}^3$ 未満	<	0.1 $\text{g}/\text{m}^3$ 以下	合格
		VOC系脱臭系統	0.001 $\text{g}/\text{m}^3$ 未満	<	0.1 $\text{g}/\text{m}^3$ 以下	合格

単位体積重量測定結果

ごみ種	測定容量(L)	サンプリング重量(W)	単位体積重量( $\gamma$ )	発注仕様書 単位体積重量
容リプラ 1回目	0.709 m <sup>3</sup>	24.72 kg	0.035 t/m <sup>3</sup>	0.04 t/m <sup>3</sup>
容リプラ 2回目	0.709 m <sup>3</sup>	25.31 kg	0.036 t/m <sup>3</sup>	
容リプラ 3回目	0.709 m <sup>3</sup>	24.61 kg	0.035 t/m <sup>3</sup>	
		平均値	0.035 t/m <sup>3</sup>	
ペットボトル 1回目	0.709 m <sup>3</sup>	17.53 kg	0.025 t/m <sup>3</sup>	0.03 t/m <sup>3</sup>
ペットボトル 2回目	0.709 m <sup>3</sup>	18.65 kg	0.026 t/m <sup>3</sup>	
ペットボトル 3回目	0.709 m <sup>3</sup>	17.99 kg	0.025 t/m <sup>3</sup>	
		平均値	0.025 t/m <sup>3</sup>	

計算式 ●単位体積重量  $\gamma = W / L / 1000$

施設処理能力

処理系統	試験ごみ量(W) (資源物クレーンによる投入データ)	処理時間			処理能力 (Q)		発注仕様書 処理能力
		分 : 秒	→	秒換算 秒(s)			
容リプラ処理系列	12,280 kg	187 : 48	→	11,268	3.92 t/h	>	3.40 t/h
ペットボトル処理系列	6,310 kg	198 : 36	→	11,916	1.91 t/h	>	1.20 t/h

計算式 ●処理能力 Q = (W / 1000) / (s / 3600)

容リプラ破袋機運転時間 3.13h → 187分48秒

ペットボトル破除袋機運転時間 3.31h → 198分36秒

小平・村山・大和衛生組合  
資源物中間処理施設

2019年4月9日(火曜日)

容リプラ処理設備 日報(2)

	容リプラ 処理設備 運転時間	容リプラ 破袋機 運転時間	容リプラ 圧縮梱包機 運転時間	資源物クレーン ごみ投入量 (容リプラ)	容リプラ 圧縮梱包機 ペール個数														
	時間	時間	時間	t	個														
1:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0														
2:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0														
3:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0														
4:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0														
5:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0														
6:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0														
7:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0														
8:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0														
9:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0														
10:00	0.48	0.42	0.47	1.80	5														
11:00	0.75	0.43	0.61	1.71	5														
12:00	0.85	0.62	0.84	1.49	8														
13:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0														
14:00	0.40	0.28	0.38	1.67	4														
15:00	0.74	0.38	0.72	2.03	6														
16:00	0.77	0.60	0.76	2.02	7														
17:00	0.61	0.40	0.61	1.56	7														
18:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0														
19:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0														
20:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0														
21:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0														
22:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0														
23:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0														
24:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0														
合計	4.60	3.13	4.39	12.28	42														
平均	0.66	0.45	0.63	1.75	6														
最大	0.85	0.62	0.84	2.03	8														
最小	0.40	0.28	0.38	1.49	4														

小平・村山・大和衛生組合  
 資源物中間処理施設  
 2019年4月9日(火曜日)  
 ペットボトル処理設備 日報(2)

	ペットボトル 処理設備 運転時間 時間	ペットボトル 破除袋機 運転時間 時間	ペットボトル 圧縮梱包機 運転時間 時間	資源物クレーン ごみ投入量 (ペットボトル) t	ペットボトル 圧縮梱包機 ペール個数																
1:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0																
2:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0																
3:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0																
4:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0																
5:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0																
6:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0																
7:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0																
8:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0																
9:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0																
10:00	0.44	0.43	0.43	1.01	3																
11:00	0.77	0.68	0.76	1.22	6																
12:00	0.77	0.44	0.69	0.61	3																
13:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0																
14:00	0.50	0.31	0.43	0.87	1																
15:00	0.73	0.50	0.60	1.47	2																
16:00	0.79	0.54	0.63	0.87	5																
17:00	0.46	0.41	0.46	0.26	3																
18:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0																
19:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0																
20:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0																
21:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0																
22:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0																
23:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0																
24:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0																
合計	4.46	3.31	4.00	6.31	23																
平均	0.64	0.47	0.57	0.90	3.3																
最大	0.86	0.68	0.76	1.47	6																
最小	0.44	0.31	0.43	0.26	1																

破袋能力測定表

分析種類 サンプル名	破袋物	未破袋物	サンプル 合計	結果		発注仕様書 破袋能力
容リプラ破袋物	e1 = 100 個	f1 = 0 個	100 個	100%	>	80%
	100 %	0.00 %	100 %			
ペットボトル破袋物	e1 = 100 個	f1 = 0 個	100 個	100%	>	80%
	100 %	0.00 %	100 %			

除袋能力測定表

分析種類 サンプル名	除袋物	未除袋物	サンプル 合計	結果		発注仕様書 除袋能力
ペットボトル破袋物	e1 = 98 個	f1 = 2 個	100 個	98%	>	80%
	98 %	2.00 %	100 %			

比重差選別機選別性能 サンプル別組成率表

分析種類 サンプル名	重量系プラ	軽量系プラ	サンプル合計
重量系プラサンプル	a1= 2.80 kg 72.16 %	b1= 1.08 kg 27.84 %	A= 3.88 kg 100 %
軽量系プラサンプル	a2= 0.32 kg 11.43 %	b2= 2.48 kg 88.57 %	A= 2.80 kg 100 %

各回収品別重量割合

	重量結果	重量割合
重量系手選別CV	T1= 140 kg	38 %
軽量系手選別CV2基	T2= 230 kg	62 %
合計	T= 370 kg	100 %

比重差選別機サンプル別組成率表

分析種類 サンプル名	重量系プラ	軽量系プラ	サンプル合計
重量系手選別CV	A1= 101 kg	B1= 39 kg	T1= 140 kg
軽量系手選別CV2基	A2= 26 kg	B2= 204 kg	T2= 230 kg
合計	t1= 127 kg	t2= 243 kg	

比重差選別機回収率

	回収率			発注仕様書 回収率
軽量系プラ	$B2/t2 \times 100 =$	84.0 %	>	70 %

選別能力 容リプラ処理系列サンプル別組成率表

分析種類 サンプル名	べール品サンプル	残さサンプル	サンプル合計
容リプラ	a1= 2.64 kg	b1= 0.13 kg	A= 2.77 kg
	95.31 %	4.69 %	100 %
残さ	a2= 0.16 kg	b2= 3.24 kg	A= 3.40 kg
	4.71 %	95.29 %	100 %

各回収品別重量割合

	重量結果	重量割合
べール品	T1= 240 kg	75 %
残さ	T2= 80 kg	25 %
合計	T= 320 kg	100 %

容リプラ処理系列サンプル別組成率表

分析種類 サンプル名	べール品サンプル	残さサンプル	サンプル合計
容リプラ	A1= 229 kg	B1= 11 kg	T1= 240 kg
残さ	A2= 4 kg	B2= 76 kg	T2= 80 kg
合計	t1= 233 kg	t2= 87 kg	

容リプラ処理系列回収率

	回収率			発注仕様書 回収率
容リプラ	$A1/t1 \times 100 =$	98.3 %	>	90 %

選別能力 ペットボトル処理系列サンプル別組成率表

分析種類 サンプル名	べール品サンプル	残さサンプル	サンプル合計
ペットボトル	a1 = 8.61 kg 96.96 %	b1 = 0.27 kg 3.04 %	A = 8.88 kg 100 %
残さ	a2 = 0.09 kg 1.74 %	b2 = 5.09 kg 98.26 %	A = 5.18 kg 100 %

各回収品別重量割合

	重量結果	重量割合
べール品	T1 = 330 kg	83 %
残さ	T2 = 70 kg	18 %
合計	T = 400 kg	100 %

ペットボトル処理系列サンプル別組成率表

分析種類 サンプル名	べール品サンプル	残さサンプル	サンプル合計
ペットボトル	A1 = 320 kg	B1 = 10 kg	T1 = 330 kg
残さ	A2 = 1 kg	B2 = 69 kg	T2 = 70 kg
合計	t1 = 321 kg	t2 = 79 kg	

ペットボトル処理系列回収率

	回収率			発注仕様書 回収率
ペットボトル	$A1/t1 \times 100 =$	99.7 %	>	90 %

引渡性能試験結果報告書 (抜粋)

測定日: 2019年4月16日、17日

種類	測定項目	結果		基準値	判定
処理施設能力	容リプラ処理系列	4.17 t/h	>	3.40 t/h	合格
	ペットボトル処理系列	1.98 t/h	>	1.20 t/h	合格
選別能力 選別機 比重差	比重差選別機				
	軽量系プラ回収率	91.7 %	>	70 %	合格
選別能力	容リプラ処理系列				
	容リプラ回収率	98.4 %	>	90 %	合格
	ペットボトル処理系列				
	ペットボトル回収率	98.3 %	>	90 %	合格
破袋・除袋能力	容リプラ処理系列				
	破袋能力	98 %	>	80 %	合格
	ペットボトル処理系列				
	破袋能力	100 %	>	80 %	合格
	除袋能力	97 %	>	80 %	合格
緊急作動試験	検知器・消火散水作動試験	検知器動作			問題なし
		消火散水作動			問題なし
	比重差選別機 過負荷動作確認				問題なし
	ペットボトル穴開け機 点検扉開動作確認				問題なし
	停電試験	停電時の状態			問題なし
		非常照明点灯確認			問題なし
計量機 無停電電源装置動作確認			問題なし		

## 引渡性能試験 公害防止基準測定結果一覧

測定日:2019年4月16日(天候:晴れ、風向:東北東、風速:1m/s、温度:19°C、湿度:20%rh・・・10:00時)

種類	測定項目	試験結果	基準値	判定
騒音基準値	敷地境界 (7:20~7:30) 6時~8時	東側 L <sub>A50</sub>	47 dB < 55 dB以下	合格
		西側 L <sub>A50</sub>	46 dB < 55 dB以下	合格
		南側 L <sub>A50</sub>	51 dB < 55 dB以下	合格
		北側 L <sub>A50</sub>	46 dB < 55 dB以下	合格
	敷地境界 (11:00~11:10)※ 作業時間8時~17時 ※振動測定と同じ時間帯、他時間帯は計量証明を参照	東側 L <sub>A50</sub>	48 dB < 55 dB以下	合格
		西側 L <sub>A50</sub>	46 dB < 55 dB以下	合格
		南側 L <sub>A50</sub>	53 dB < 55 dB以下	合格
		北側 L <sub>A50</sub>	48 dB < 55 dB以下	合格
	敷地境界 (12:10~12:20) 作業時間8時~17時 【暗騒音】	東側 L <sub>A50</sub>	45 dB < 55 dB以下	合格
		西側 L <sub>A50</sub>	44 dB < 55 dB以下	合格
		南側 L <sub>A50</sub>	53 dB < 55 dB以下	合格
		北側 L <sub>A50</sub>	44 dB < 55 dB以下	合格
	敷地境界 (17:20~17:30)※ 17時~20時 ※振動測定と同じ時間帯、他時間帯は計量証明を参照	東側 L <sub>A50</sub>	49 dB < 55 dB以下	合格
		西側 L <sub>A50</sub>	48 dB < 55 dB以下	合格
		南側 L <sub>A50</sub>	53 dB < 55 dB以下	合格
		北側 L <sub>A50</sub>	49 dB < 55 dB以下	合格
	敷地境界 (20:00~20:10) 20時~23時	東側 L <sub>A50</sub>	46 dB < 55 dB以下	合格
		西側 L <sub>A50</sub>	43 dB < 55 dB以下	合格
		南側 L <sub>A50</sub>	53 dB < 55 dB以下	合格
		北側 L <sub>A50</sub>	45 dB < 55 dB以下	合格
敷地境界 (23:00~23:10) 23時~6時	東側 L <sub>A50</sub>	41 dB < 50 dB以下	合格	
	西側 L <sub>A50</sub>	38 dB < 50 dB以下	合格	
	南側 L <sub>A50</sub>	40 dB < 50 dB以下	合格	
	北側 L <sub>A50</sub>	45 dB < 50 dB以下	合格	
室内騒音 (10:05~10:15) (11:06~11:16)	手選別作業室 L <sub>A50</sub>	89 dB		【参考値】
	搬出室 L <sub>A50</sub>	78 dB		【参考値】
振動基準値	敷地境界 (11:00~11:10) 8時~20時	東側 L <sub>50</sub>	32 dB < 55 dB以下	合格
		西側 L <sub>50</sub>	39 dB < 55 dB以下	合格
		南側 L <sub>50</sub>	31 dB < 55 dB以下	合格
		北側 L <sub>50</sub>	36 dB < 55 dB以下	合格
	敷地境界 (12:10~12:20) 8時~20時 【暗振動】	東側 L <sub>50</sub>	25 dB未満 < 55 dB以下	合格
		西側 L <sub>50</sub>	25 dB未満 < 55 dB以下	合格
		南側 L <sub>50</sub>	25 dB未満 < 55 dB以下	合格
		北側 L <sub>50</sub>	26 dB < 55 dB以下	合格
	敷地境界 (17:20~17:30) 8時~20時	東側 L <sub>50</sub>	28 dB < 55 dB以下	合格
		西側 L <sub>50</sub>	33 dB < 55 dB以下	合格
		南側 L <sub>50</sub>	27 dB < 55 dB以下	合格
		北側 L <sub>50</sub>	33 dB < 55 dB以下	合格
	敷地境界 (23:00~23:10) 20時~8時	東側 L <sub>50</sub>	25 dB未満 < 55 dB以下	合格
		西側 L <sub>50</sub>	25 dB未満 < 55 dB以下	合格
		南側 L <sub>50</sub>	25 dB未満 < 55 dB以下	合格
		北側 L <sub>50</sub>	25 dB未満 < 55 dB以下	合格

測定日:2019年4月16日(天候:晴れ、風向:東北東、風速:1m/s、温度:19°C、湿度:20%rh・・・10:00時)

種類	測定項目		試験結果		基準値	判定
悪臭基準値	敷地境界 臭気指数1回目	東側	10 未満	<	10 以下	合格
		西側	10 未満	<	10 以下	合格
		南側	10 未満	<	10 以下	合格
		北側	10 未満	<	10 以下	合格
	敷地境界 臭気指数2回目	東側	10 未満	<	10 以下	合格
		西側	10 未満	<	10 以下	合格
		南側	10 未満	<	10 以下	合格
		北側	10 未満	<	10 以下	合格
	排水臭気指数1回目	西側	11	<	29 以下	合格
	排水臭気指数2回目	西側	10	<	29 以下	合格
手選別作業室 臭気指数	1回目	15			【参考値】	
	2回目	15			【参考値】	
T V O C	敷地境界 T-VOC	東側	30 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	<	400 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ 以下 (目標値)	
		西側	130 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	<		
		南側	100 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	<		
		北側	43 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	<		
	ダクト排気内 1回目	① VOC除去装置入口	490 $\mu\text{g}/\text{m}^3$		400 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ 以下又 は除去率80%以上	合格
		② VOC系脱臭装置入口	160 $\mu\text{g}/\text{m}^3$			
		③ VOC系脱臭装置出口	96 $\mu\text{g}/\text{m}^3$			
		除去率 $100 \times (\text{①}-\text{③})/\text{①}$	80.4 %			
	ダクト排気内 2回目	① VOC除去装置入口	670 $\mu\text{g}/\text{m}^3$		400 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ 以下又 は除去率80%以上	合格
		② VOC系脱臭装置入口	690 $\mu\text{g}/\text{m}^3$			
③ VOC系脱臭装置出口		74 $\mu\text{g}/\text{m}^3$				
除去率 $100 \times (\text{①}-\text{③})/\text{①}$		89.0 %				
V O C	ダクト排気内 1回目	VOC除去装置入口	20 ppmC		400 ppmC以下	合格
		VOC系脱臭装置入口	18 ppmC			
		VOC系脱臭装置出口	20 ppmC	<		
	ダクト排気内 2回目	VOC除去装置入口	35 ppmC		400 ppmC以下	合格
		VOC系脱臭装置入口	31 ppmC			
		VOC系脱臭装置出口	21 ppmC	<		
粉 じ ん	ダクト排気内	集じん脱臭系統	0.001 $\text{g}/\text{m}^3$ 未満	<	0.1 $\text{g}/\text{m}^3$ 以下	合格
		VOC系脱臭系統	0.001 $\text{g}/\text{m}^3$ 未満	<	0.1 $\text{g}/\text{m}^3$ 以下	合格
環 作 境 業	浮遊粉じん量	手選別作業室	0.3 $\text{mg}/\text{m}^3$ 以下	<	3 $\text{mg}/\text{m}^3$	【参考値】
		搬出室	0.3 $\text{mg}/\text{m}^3$ 以下	<	3 $\text{mg}/\text{m}^3$	【参考値】
衛 生 環 境 建 築 物	浮遊粉じん量	事務室	0.15 $\text{mg}/\text{m}^3$ 以下	<	0.15 $\text{mg}/\text{m}^3$ 以下	【参考値】
		休憩室	0.15 $\text{mg}/\text{m}^3$ 以下	<	0.15 $\text{mg}/\text{m}^3$ 以下	【参考値】
		監視室	0.15 $\text{mg}/\text{m}^3$ 以下	<	0.15 $\text{mg}/\text{m}^3$ 以下	【参考値】

単位体積重量測定結果

ごみ種	測定容量(L)	サンプリング重量(W)	単位体積重量(γ)	発注仕様書 単位体積重量
容リプラ 1回目	0.709 m <sup>3</sup>	25.84 kg	0.036 t/m <sup>3</sup>	0.04 t/m <sup>3</sup>
容リプラ 2回目	0.709 m <sup>3</sup>	22.15 kg	0.031 t/m <sup>3</sup>	
容リプラ 3回目	0.709 m <sup>3</sup>	20.15 kg	0.028 t/m <sup>3</sup>	
		平均値	0.032 t/m <sup>3</sup>	
ペットボトル 1回目	0.709 m <sup>3</sup>	17.35 kg	0.024 t/m <sup>3</sup>	0.03 t/m <sup>3</sup>
ペットボトル 2回目	0.709 m <sup>3</sup>	17.42 kg	0.025 t/m <sup>3</sup>	
ペットボトル 3回目	0.709 m <sup>3</sup>	18.4 kg	0.026 t/m <sup>3</sup>	
		平均値	0.025 t/m <sup>3</sup>	

計算式 ●単位体積重量  $\gamma = W / L / 1000$

施設処理能力

処理系統	試験ごみ量(W) (資源物クレーンによる投入データ)	処理時間			処理能力 (Q)		発注仕様書 処理能力
		分 : 秒		秒換算 秒(s)			
容リプラ処理系列	11,930 kg	171 : 36	→	10,296	4.17 t/h	>	3.40 t/h
ペットボトル処理系列	8,410 kg	255 : 0	→	15,300	1.98 t/h	>	1.20 t/h

計算式 ●処理能力 Q = (W / 1000) / (s / 3600)

容リプラ破袋機運転時間 2.86h 171分36秒  
 ペットボトル破除袋機運転時間 4.25h 255分00秒

小平・村山・大和衛生組合  
資源物中間処理施設

容リプラ処理設備 日報(2)

2019年4月16日(火曜日)

	容リプラ 処理設備 運転時間	容リプラ 破袋機 運転時間	容リプラ 圧縮梱包機 運転時間	資源物クレーン ごみ投入量 (容リプラ)	容リプラ 圧縮梱包機 ペール個数															
	時間	時間	時間	t	個															
1:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0															
2:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0															
3:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0															
4:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0															
5:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0															
6:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0															
7:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0															
8:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0															
9:00	0.09	0.01	0.08	0.00	0															
10:00	0.81	0.60	0.81	3.82	8															
11:00	0.99	0.20	0.28	1.08	2															
12:00	0.82	0.24	0.46	1.19	5															
13:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0															
14:00	0.45	0.38	0.44	1.40	5															
15:00	0.76	0.69	0.75	2.44	10															
16:00	0.75	0.43	0.61	1.57	7															
17:00	0.79	0.31	0.62	0.43	3															
18:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0															
19:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0															
20:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0															
21:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0															
22:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0															
23:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0															
24:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0															
合計	5.46	2.86	4.05	11.93	40															
平均	0.68	0.36	0.51	1.70	5.7															
最大	0.99	0.69	0.81	3.82	10															
最小	0.09	0.01	0.08	0.43	2															

小平・村山・大和衛生組合  
資源物中間処理施設

2019年4月16日(火曜日)

ペットボトル処理設備 日報(2)

	ペットボトル 処理設備 運転時間	ペットボトル 破除袋機 運転時間	ペットボトル 圧縮梱包機 運転時間	資源物クレーン ごみ投入量 (ペットボトル) t	ペットボトル 圧縮梱包機 ペール個数														
	時間	時間	時間	個															
1:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0														
2:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0														
3:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0														
4:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0														
5:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0														
6:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0														
7:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0														
8:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0														
9:00	0.00	0.00	0.00	0.31	0														
10:00	0.63	0.60	0.63	1.98	5														
11:00	0.99	0.60	0.64	1.26	6														
12:00	0.82	0.67	0.81	0.92	7														
13:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0														
14:00	0.45	0.44	0.44	0.94	3														
15:00	0.77	0.66	0.76	1.15	6														
16:00	0.76	0.69	0.74	1.13	6														
17:00	0.60	0.59	0.61	0.72	4														
18:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0														
19:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0														
20:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0														
21:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0														
22:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0														
23:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0														
24:00	0.00	0.00	0.00	0.00	0														
合計	5.02	4.25	4.63	8.41	37														
平均	0.72	0.61	0.66	1.05	5.3														
最大	0.99	0.71	0.81	1.98	7														
最小	0.45	0.44	0.44	0.31	3														

破袋能力測定表

分析種類 サンプル名	破袋物	未破袋物	サンプル 合計	結果		発注仕様書 破袋能力
容リプラ破袋物	e1= 98 個	f1= 2 個	100 個	98%	>	80%
	98 %	2.00 %	100 %			
ペットボトル破袋物	e1= 100 個	f1= 0 個	100 個	100%	>	80%
	100 %	0.00 %	100 %			

除袋能力測定表

分析種類 サンプル名	除袋物	未除袋物	サンプル 合計	結果		発注仕様書 除袋能力
ペットボトル破袋物	e1= 97 個	f1= 3 個	100 個	97%	>	80%
	97 %	3.00 %	100 %			

比重差選別機選別性能 サンプル別組成率表

分析種類 サンプル名	重量系プラ	軽量系プラ	サンプル合計
重量系プラサンプル	a1= 4.42 kg 91.89 %	b1= 0.39 kg 8.11 %	A= 4.81 kg 100 %
軽量系プラサンプル	a2= 0.91 kg 28.44 %	b2= 2.29 kg 71.56 %	A= 3.20 kg 100 %

各回収品別重量割合

	重量結果	重量割合
重量系手選別CV	T1= 160 kg	44 %
軽量系手選別CV2基	T2= 200 kg	56 %
合計	T= 360 kg	100 %

比重差選別機サンプル別組成率表

分析種類 サンプル名	重量系プラ	軽量系プラ	サンプル合計
重量系手選別CV	A1= 147 kg	B1= 13 kg	T1= 160 kg
軽量系手選別CV2基	A2= 57 kg	B2= 143 kg	T2= 200 kg
合計	t1= 204 kg	t2= 156 kg	

比重差選別機回収率

	回収率			発注仕様書 回収率
軽量系プラ	$B2/t2 \times 100 =$	91.7 %	>	70 %

選別能力 容リプラ処理系列サンプル別組成率表

分析種類 サンプル名	容リプラ	残さ	サンプル合計
べール品サンプル	a1= 3.14 kg	b1= 0.39 kg	A= 3.53 kg
	88.95 %	11.05 %	100 %
残さサンプル	a2= 0.11 kg	b2= 2.65 kg	A= 2.76 kg
	3.99 %	96.01 %	100 %

各回収品別重量割合

	重量結果	重量割合
べール品	T1= 270 kg	75 %
残さ	T2= 90 kg	25 %
合計	T= 360 kg	100 %

容リプラ処理系列サンプル別組成率表

分析種類 サンプル名	容リプラ	残さ	サンプル合計
べール品	A1= 240 kg	B1= 30 kg	T1= 270 kg
残さ	A2= 4 kg	B2= 86 kg	T2= 90 kg
合計	t1= 244 kg	t2= 116 kg	

容リプラ処理系列回収率

	回収率			発注仕様書 回収率
容リプラ	$A1/t1 \times 100 =$	98.4 %	>	90 %

選別能力 ペットボトル処理系列サンプル別組成率表

分析種類 サンプル名	ペットボトル	残さ	サンプル合計
べール品サンプル	a1= 6.42 kg	b1= 0.13 kg	A= 6.55 kg
	98.02 %	1.98 %	100 %
残さサンプル	a2= 0.35 kg	b2= 3.06 kg	A= 3.41 kg
	10.26 %	89.74 %	100 %

各回収品別重量割合

	重量結果	重量割合
べール品	T1= 290 kg	85 %
残さ	T2= 50 kg	15 %
合計	T= 340 kg	100 %

ペットボトル処理系列サンプル別組成率表

分析種類 サンプル名	ペットボトル	残さ	サンプル合計
べール品	A1= 284 kg	B1= 6 kg	T1= 290 kg
残さ	A2= 5 kg	B2= 45 kg	T2= 50 kg
合計	t1= 289 kg	t2= 51 kg	

ペットボトル処理系列回収率

	回収率			発注仕様書 回収率
ペットボトル	$A1/t1 \times 100 =$	98.3 %	>	90 %